

دستور العمل
ایمنی کل گاه تعمیرات ماشین آلات


حوزه: HSE

کد مدرک: WI-HSE-۱۳/۰۰

تعداد صفحات: ۵

تصویب کننده	تایید کننده	تهیه کننده	نام و نام خانوادگی
سید شجاع الدین گسرخ	سید شجاع الدین گسرخ	اکبر کورکی	سمت
نماینده مدیریت در سیستم IMS	مدیر ایمنی، بهداشت و محیط زیست	رئیس ایمنی و آتش نشانی	امضاء
			

شرح تغییرات	تاریخ آخرین بازنگری	شماره آخرین بازنگری
-------------	------------------------	------------------------

شماره مدرک : WI--۱۳/۰۰ HSE صفحه ۲ از ۵	دستورالعمل ایمنی کارگاه تعمیرات ماشین آلات	 شرکت سنگ آهن گهر زمین Gohar Zamin Iron Ore Co.
---	---	--

۱- هدف و دامنه کاربرد

هدف از تهیه این دستورالعمل، ارائه يك راهنما به منظور لحاظ کردن اصول ایمنی در کارگاه تعمیرات ماشین آلات و نیز آموزش و راهنمایی افراد در شرکت گهر زمین میباشد.

۲- تعاریف


۳- شرح عملیات

۳-۱- کلیات و الزامات ایمنی عمومی:

۱. در محل تعمی رگه باید فضای کافی برای توقف خودروها وجود داشته باشد.
۲. در اطراف محل توقف خودرو باید فضای کافی برای تردد کارگران و عملی ات (تعمیرات) وجود داشته باشد.
۳. ورود افراد متفرقه به محوطه کار تعمی رگه ص رفاً با اجازه مدیر تعمی رگه یا نماینده او مجاز است.
۴. تعمیرگاهها باید مجهز به وسای ل اعلام و اطفاء حریق مناسب و به مقدار کافی باشد.
۵. در محل شستشوی قطعات خودرو تعبیه سطلهای شن به منظور اطفاء حریق الزامی است.
۶. کف تعمی رگه باید بدون حفره و چاله بوده و قابل شستشو، دارای شیب مناسب و عاری از چربی و روغن باشد.
۷. کف تعمی رگه باید بگونهای باشد که تحمل وزن دستگاهها و ماشینآلات و لرزشهای ناشی از آنها را داشته باشد.
۸. در مجمعههای تعمی رگاهی متصدی هر واحد در محدوده کار خود مسئول اجرای مقررات ای ن آئی نامه میباش
۹. انجام همزمان عملیات مختلف تعمیراتی بر روی یک خودرو ممنوع است.
۱۰. کلیه متصدیان و شاغلین واحدهای تعمیرگاهی باید دارای پروانه مهارت و گواهینامه آموزشی معتبر باشند.
۱۱. انجام کلیه عملیات تعمیر، تنظیم و آزمایش قطعات خودرو صرفاً توسط افراد ماهر و با رعایت نکات ایمنی مجاز
۱۲. استفاده از هوای فشرده برای نظافت قطعات خودرو، ابزار و سطوح کار و لباس کار ممنوع است
۱۳. کلیه امور تعمیراتی بر روی موتورهای گازسوز باید توسط افرادی که در ای ن زمینه آموزش دیدهباشند، انجام شود.
۱۴. کلیه دستگاههای تعمیرگاهی باید دارای لوح شناسائی حاوی مشخصات فنی از طرف شرکت سازنده باشد.
۱۵. کلیه تجهیزات، ابزارآلات و وسایل تعمی رگاهی باید در فواصل زمانی معین مورد بازرسی قرار گیرد.

۳-۲- مقررات اختصاصی:

۱. ابزار کار باید متناسب با نوع کار بوده و استفاده از ابزارآلات مستعمل، فرسوده، شکسته و معیوب ممنوع می‌باشد.
۲. برای جابجایی و انتقال موتور ماشین، گی ریکس و قطعات حجی م و سنگین باید از وسایل مکان یکی مناسب استفاده شود.
۳. پس از بلند کردن خودروی مورد تعمیر توسط جک، استفاده از خرک فرزی برای تثبیت کامل خودرو الزامی است.
۴. بکاربردن هرگونه قطعات اضافی برای افزایش ارتفاع جک و خرکها برای ب‌الابردن خودرو ممنوع است.

شماره مدرک: WI-۱۳/۰۰ HSE صفحه ۳ از ۵	دستورالعمل ایمنی کارگاه تعمیرات ماشین آلات	 شرکت سنگ آهن کمرزین Gohar Zamin Iron Ore Co.
---	---	--

۵. میزان بار قرار گرفته بر روی جک باید متناسب با توان جک باشد.
۶. قبل از پایین آوردن جک باید از عدم حضور افراد در زیر دستگاه مطمئن گردید.
۷. قبل از جدا کردن و یا تعمی ر لوله‌های سوخت بایستی سوخت داخل لوله کاملاً تخلیه گردد.
۸. کلیه عملیات تعمی راتی بر روی مخ ازن سوخت گاز بایستی پس از تخلیه کامل گاز مخزن صورت پذیرد.


۳-۳- سایر مقررات ایمنی :

۱. کپسول حاوی گاز کولر بایستی در محلی نگهداری شود که از حرارت، تابش مستقیم نور خورشید، رطوبت، ضربه و فشار محافظت گردد.
۲. انبار کردن مواد و لوازم یدکی، قطعات فرسوده و ضایعاتی، کارتنها و جعبهها بر روی سقف، چاله سرویس و همچنین در محوطه تعمی رگاه ممنوع است.
۳. کلیه وسایل و تجهیزات مورد استفاده در تعمی رگاه باید در محل مناسب قرار داشته باشد.
۴. روشن گذاشتن موتورهای احتراقی در محیطهای بسته تحت هر عنوان ممنوع است.
۵. استعمال دخانیات، افر وختن آتش و شعله باز به عنوان گرمای ش و همچنین استفاده از بخاریهای غیر استاندارد در داخل کارگاه ممنوع است.
۶. ظروف بیزی ن، روغن و دیگر مواد قابل اشتغال باید در مکانی نگهداری شوند که از حرارت، شعله و جرقه محفوظ باشند.
۷. ظروف نگهداری مواد قابل اشتغال باید در بسته و مستحکم بوده و در برابر حرارت و شکستن مقاوم باشد.
۸. استفاده از مواد قابل اشتغال جهت شستشوی قطعات خودرو، دستها، لباس کار و کف و دیواره کارگاه ممنوع می‌باشد.
۹. بدنه کلیه وسایل و تجهیزات فلزی و همچنین تاسیسات الکتریکی باید به سیستم اتصال به زمین موثر تجهیز شود.
۱۰. قبل از انجام عملیات جوشکاری باید مواد قابل اشتغال و انفجار را از محل کار خارج نمود.
۱۱. در زمان انجام عملیات جوشکاری، صافکاری، نقاشی بایستی نسبت به جداکردن بستهای باتری اقدام نمود.
۱۲. در عملیات جوشکاری استفاده از مولدهای استیلن غیر استاندارد ممنوع است.

۱۳. برای روشن کردن سر پیک جوشکاری باید از فندک مخصوص آن استفاده نمود.
۱۴. جوشکاری باک و مخازن مواد قابل اشتعال و انفجار بدون اخذ مجوز کار ممنوع است.
۱۵. استفاده از تنگ ی اگیره برای اتصال شیرآلات کپسولها تحت هر شرایطی ممنوع است.
۱۶. برای شاسیکشی خودرو بایستی از تجهیزات ایمن و متناسب با نوع کار استفاده ن مود.
۱۷. دستگهای شاسیکش قلابدار باید مجهز به شیطانک باشد.
۱۸. شیلنگهای انتقال آب در کارواشها باید از نوع فشار قوی باشد.
۱۹. بست و کلیه متعلقات شیلنگهای آب تحت فشار بایستی متناسب با نوع کار و فشار آب باشد.

۳-۴- موارد ایمنی در چاله سرویس:

۱. روشنایی داخل چاله سرویس باید از نوع ثابت بوده به نحوی که کارگر از دید کافی برخوردار باشد.

شماره مدرک : WI--۱۳/۰۰ HSE صفحه ۴ از ۵	دستورالعمل ایمنی کارگاه تعمیرات ماشین آلات	 شرکت سنگ آهن کمرزین Gohar Zamin Iron Ore Co.
---	---	---

۲. نصب آستانه در اطراف دهانه چاله سرویس به منظور جلوگیری از سقوط خودرو به داخل چاله سرویس الزامی است.
۳. قراردادن و انبار کردن وسایل و اشیاء غیرضرور در داخل چاله سرویس ممنوع است.
۴. بدنه چاله سرویس باید از مصالحی ساخته شود که به آسانی قابل شستشو و نظافت باشد.
۵. کف چاله سرویس باید دارای کفشی و دریچه تخلیه فاضلاب باشد.
۶. قراردادن مواد قابل اشتعال و انفجار در داخل چاله سرویس ممنوع است.
۷. محل قرارگیری کمپرسور هوا باید مجزا از چاله سروی س باشد.
۸. ابعاد چاله سرویس باید طوری طراحی شود که ورود و خروج یا حرکت کارگر بسهولت انجام شود.
۹. دهانه چاله سرویس باید مجهز به درپوش مناسب باشد.
۱۰. به منظور ورود و خروج کارگران به داخل چاله سرویس باید در هر دو طرف اقدام به تعبیه پلکان مناسب نمود.
۱۱. نصب آینه برای جلوگیری از انحراف خودرو در جلوی چاله سرویس الزامی است.
۱۲. مخزن تخلیه روغن باید دارای شیر تخلیه و لوله انتقال روغن سوخته باشد.

۳-۵- موارد ایمنی در پنچرگی ری:

۱. محل نصب کمپرسور هوا باید بهگونهای باشد که کارگران در معرض آلودگی صوتی قرار نگیرند.
۲. شیرتخلیه کمپرسور هوای فشرده باید بطور متناوب باز شده و سوپاپ اطمینان و فشارسنج آن کنترل گردد.
۳. اتوی پنچرگیری بایستی مجهز به سیستم ترموستات برای تنظیم دمای لازم باشد.
۴. قبل از خارج نمودن بچه رینگ، بایستی باد لاستیک به طور کامل تخلیه گردد.
۵. هنگام تعویض لاستیک باید تدابیر لازم برای جلوگیری از جابجائی ناگهانی خودرو در نظر گرفته شود.
۶. در هنگام کار با دستگاههای لاستیک درآور پنچرگیر، باید از درگیری اعضای بدن با فکین و قطعات دستگاه ممانعت بعمل آید.
۷. هنگام کار بر روی بچه رینگ و تخلیه و یا تنظیم تراکم باد بایستی از حفاظ مناسب به منظور جلوگیری از پرتاب بچه رینگ استفاده کرد.

۸. تعویض ی تعمیر رینگهای مستعمل، شکسته، جوشی و دارای هرگونه نقصی باید فقط توسط افراد با تجربه انجام گیرد.

۹. باز و بسته کردن پیچ و مهره های چرخها بایستی به صورت ضربدری صورت پذیرد و پس از شل شدن رینگ اقدام به باز نمودن کامل مهرهها نمود.

۱۰. در هنگام بالانس چرخ بایستی قاب حافظتی دستگاه بر روی چرخ قرار گیرد


۱۱. برداشتن قاب حفاظتی دستگاه بالانس چرخ قبل از توقف کامل دستگاه ممنوع است.

۳-۶- موارد ایمنی در شارژ باطری :

۱. هرگونه منابع حرارتی ، شعله ، و جرقه را از محل شارژ باطری دور نگه دارید .

۲. در حین بازدید و انجام عملیات شارژ باطری از عینک ایمنی استفاده نمایید .

۳. در محل باید دوش و چشم شوی اضطراری وجود داشته باشد. (حداکثر دسترسی ۱۵ متری و حداکثر زمان رسیدن ۱۰ ثانیه)

شماره مدرک : WI--۱۳/۰۰ HSE صفحه ۵ از ۵	دستورالعمل ایمنی کارگاه تعمیرات ماشین آلات	 شرکت سنگ آهن کمر زمین Gohar Zamin Iron Ore Co.
---	---	--

۴. در حین کار با مواد شیمیایی ، حلالها و آب باطری از دستکش استفاده نمایید .

۵. در صورت پاشش اسید و محلول ها به چشم ، سری عا با آب همراه با پلک زدن و باز نگه داشتن چشم ها شستشو دهید .

۶. فن های موجود در کارگاه را هنگام کار و شارژ باطری روشن نمایید .

۷. دقت شود وسایل و ابزار فلزی بر روی قطب های باطری قرار داده نشود . (نصب کاور عایق بر روی قطب های باطری)

۸. در حین باز کردن باطری و شارژ آن از استنشاق بخارات آن اجتناب کنید .(از ماسک استفاده نمایید)

۹. در حین شارژ باطری به کلمپها دست نزنید .

۱۰. آب اسیدها را با سود بی کربنات سدیم خنثی و سپس به آرامی دفع نمایید .

۱۱. در و مسیره های خروج اضطراری محلی که قرار است در آنجا کار انجام دهید را شناسایی کنید .

۱۲. قبل از انجام کار مطمئن شوید کپسول اطفاء حریق در نزدیکی شما وجود دارد.

۱۳. استعمال دخانیات در حین کار ممنوع می باشد .

۱۴. در هنگام شارژ باطری باید اسی د به آب به صورت قطره ای افزوده شود.

۱۵. باید هنگام جدا کردن باطری به منظور جلوگیری از انفجار ناشی از تجمع گاز و خطرات ناشی از آن باید ابتدا قطب منفی و سپس قطب مثبت جدا گردد .

۱۶. در زمان نصب قطب ها ابتدا بای د قطب مثبت و سپس قطب منفی متصل گردد .

۱۷. ظروف نگهداری و انتقال اسیدها باید به در مقابل خوردگی مقاوم و در مقابل ضربات وارده از استحکام کافی برخوردار بوده و دارای برجسب مشخصات باشد .

۱۸. آزمایش میزان شارژ باطری از طریق برقراری اتصال کوتاه قطب های مثبت و منفی آن ممنوع است

٤- سوابق و ضماى م

مسئول نگهدارى	محل نگهدارى		مدت نگهدارى		كد سند	عنوان سابقه	ردیف
	الکترونیکی	هارد کپی	راكد	جاری			
کارشناس مسئول مستندسازی HSE	HSE	HSE	٣ سال	٢ سال	CH-HSE ١٨/٠١	چك لیست پایش ادواری HSE (کارگاه تعمیرات ماشین آلات)	١
	HSE	HSE	٣ سال	٢ سال	FO-HSE-١٠٠	فرم ورود و خروج دستگاه به تعمیرگاه	٢